



tl cf Kk ddv

KERALA GAZETTE

അധികാരികമായി പ്രസിദ്ധീകരിച്ചതുന്നത്
PUBLISHED BY AUTHORITY

വാല്യം 3 Vol. III	തിരുവനന്തപുരം, ചൊല്ല Thiruvananthapuram, Tuesday	2014 നവംബർ 11 11th November 2014 1190 തുലാം 25 25th Thulam 1190 1936 കാർത്തികം 20 20th Karthika 1936	നമ്പർ No.	44
----------------------	---	---	--------------	----

PART III

Stores Purchase

Industrial Training Department

ബർഘാസ് പരസ്യം

നമ്പർ നം 5/3634/2014.

2014 സെപ്റ്റംബർ 30.

വ്യാവസായിക പരിശീലന വകുപ്പിന്റെ കീഴിലുള്ള തിരുവനന്തപുരം, ചാക്ക ഐ.ടി.എഫ്.-യിലെ എ.വി.റി.എസ്. അധ്യാർഷിന്റെ ഒക്കെ ട്രേഡിംഗ് വേണ്ട താഴെ കാണുന്ന ടുൾസ് ആണ് എക്സിപ്പേഷൻസ് വിതരണം ചെയ്യാൻ താല്പര്യമുള്ള സ്ഥാപനങ്ങളിൽ നിന്നും മുദ്രവച്ച ബർഘാസുകൾ ക്ഷണിച്ചുകൊള്ളുന്നു.

ബർഘാസിന്റെ വില

ക്രമ നമ്പർ	ബർഘാസ് നമ്പറും ഇനവും	നിരത്തുവ്യൂഹം	രിജിനൽ ()		ഡ്യൂപ്പിക്കേറ്റ് ()				
			(വില	വാർ 5%	അരുക്ക വില	ബർഘാസിന്റെ വാർ 5%	അരുക്ക വില		
1	നം 5/3634/2014—പാക്കേജ് നമ്പർ-I		5,175	1,100	55	1,155	550	28	578
2	നം 5/3634/2014—പാക്കേജ് നമ്പർ-II		2,106	500	25	525	250	13	263

ആകെ തുക— 7,28,100.

ബർഘാസ് ഫോറം വിൽപ്പനയുടെ അവസാന തീയതിയും സമയവും—26-11-2014, ഒരുമണി.

ബർഘാസ് ഫോറം സ്പീകർക്കുന്നതിനുള്ള അവസാന തീയതിയും സമയവും—26-11-2014, 2 മണി.

ബർഘാസ് തുറക്കുന്ന തീയതിയും സമയവും—26-11-2014, 3 മണി.

ഒരുലാൻ വില പണമായിട്ടോ മണിയോർഡായിട്ടോ മാത്രമേ സൈക്രിക്കുകയുള്ളൂ. ഒരുലാൻ നമ്പർ, തീയതി എന്നിവ രേഖപ്പെടുത്തി മുദ്രവച്ച കവറുകൾ പ്രിൻസിപ്പാൾ, എൽ.റ്റി.എം., ചാക്ക, തിരുവനന്തപുരം എന്ന വിലാസത്തിൽ അയയ്ക്കേണ്ടതാണ്. താമ സിച്ച് ലഭിക്കുന്ന ഒരുലാസുകൾ പരിഗണിക്കുന്നതല്ല. ഏറ്റവും കുറവാണ് ഒരുലാസുകൾ പരിഗണിക്കുന്നതല്ല. 100-രെ വിലയുള്ള കേരള സർക്കാർ മുദ്രപ്പെടത്തിൽ പ്രാമാഖ്യിക കരാർ പത്രവും ഉണ്ടായിരിക്കേണ്ടതാണ്. ഒരുലാൻ തുറക്കുന്ന തീയതി മുതൽ മുൻ മാസം വരെ വില നിരക്ക് പ്രാബല്യത്തിൽ ഉണ്ടായിരിക്കും. അല്ലാത്ത ഒരുലാസുകൾ യാതൊരു കാരണവശാലും പരിഗണിക്കുന്നതല്ല. കേരളത്തിന് പുറത്തുള്ള കമ്പനികൾക്ക് മുദ്രപത്രം ആവശ്യമുണ്ടെങ്കിൽ 125 മണിയോർഡായി അയച്ചുതന്നാൽ ഈ ആഫീസിൽ നിന്നും മുദ്രപത്രം വാങ്ങി അയച്ചുതരുന്നതാണ് (മണിയോർഡായി മാത്രമേ അംഗീകരിക്കുകയുള്ളൂ.) ഒരുലാൻ പ്രമാണം കൈമാറ്റം ചെയ്യുവാൻ പാടുള്ളതല്ല. ഒരുലാൻ സമർപ്പിക്കുന്ന ഏറ്റവുംളിൽ ഐ.എസ്.എ./ബി.എ.എസ്. സ്പെസിഫിക്കേഷൻ ഉള്ളവയ്ക്ക് മുൻഗണന നൽകുന്നതാണ്. വിശദവിവരങ്ങൾ പ്രവൃത്തി സമയങ്ങളിൽ ഓഫീസിൽ നിന്നും അതോടൊപ്പം www.det.kerala.gov.in എന്ന വകുപ്പ് വെബ്സൈറ്റിൽ നിന്നും അറിയാവുന്നതാണ്.

No. B5-3634/2014.

30th September 2014.

Sealed competitive tenders are invited for the supply of Tools and Equipments required for Special Welding for Advanced Technology Trade of AVTS, Chackai, Thiruvananthapuram.

Sl. No.	Tender No. and Items	Cost of tender form						
		Earnest Money Deposit ()	Cost of tender form	Original ()		Duplicate ()		
				VAT @ 5%	Total Cost	Cost of tender form	VAT @ 5%	
1	B5/3634/2014—Package No. I	5,175	1,100	55	1,155	550	28	578
2	B5/3634/2014—Package No. II	2,106	500	25	525	250	13	263

Estimate Cost— 7,28,100.

Last date and time of sale of tender forms—26-11-2014, 1 p. m.

Last date and time of receipt of sealed tender forms—26-11-2014, 2 p. m.

Date and time of opening of sealed tender—26-11-2014, 3 p. m.

The cost of the tender forms will be accepted only by Cash or Money Order. The tender should be superscribed with Tender No. and date and addressed to the Principal, Government I.T.I., Chakai, Thiruvananthapuram-07. Late tenders will not be accepted. The above mentioned amount should be enclosed as Earnest Money Deposit (EMD). There must be a validity period of three months from the date of opening the tenders, otherwise the tenders will be summarily rejected. The tenders in original should be accompanied with preliminary agreement in Kerala Stamp Paper worth 100 (Rupees One Hundred only), separate by Money Orders (25 is intended to cover postage and incidental expenses). Detailed specification of items required can be obtained from the office of the undersigned during office hours. The tendered items must have ISI/BIS specification, otherwise the Tender will not be considered. The details are available in Office on working hours and also available in the Department website www.det.kerala.gov.in.

LIST OF ITEMS

PACKAGE-I

Sl. No.	Item Specification	Specification	Quantity
(1)	(2)	(3)	(4)
1	CO2 Welding machine with all Accessories	Machineries (Package-1) 400A Capacity with air cooled torch, CO2 regulator, Gas preheater, Gas hose and standard accessories	1 No.
2	AC/DC Tig Welding machine with all Accessories	Water cooled torch, 300A Argon regulator, gas hose water circulating system and standard Accessories Invertor based AC/DC mixed Tig Welding machine	1 No.

with Water cooling unit.

General:-Constant current characteristics power factor greater than 0.9 insulation class F, Cooling forced air protection IP 215.

Input:—Voltage 415, 3φ, 50Hz, KVA-II (DC TIG)-12Watt (AC TIG) output 0CV-90V, Current-10-300A (DC TIG) 25-300 (AC TIG)

Water Cooling Unit:—Water tank Capacity—10 litre, 230V single phase 50Hz.

Accessories

1. Water cooled Tig torch —1 No.
2. Air cooled Tig torch —1 No.
3. Argon two statge regulator —1 No.
4. Flow meter for Argon gas (TIG) —1 No.
5. Rubber Hose for Argon Gas 5 Mtr. —1 No.

3 Arc Welding Transformer with accessories (400A, OCV-60- Transformer Welding set with accessories General 1 No.

1. Tyris

1. Tyristorised power source
2. Air-cooler Machine
3. Linear current indicator scale
4. Class A insulation with suitable buffering material for thermal resistance
5. Light weight and compact
6. Protection class IP 23

Input

1. Supply voltage-415V3Phase 50Hz AC
2. Rated input current -63A
3. Rated input KVA-15KVA

Output

1. Output characteristics-constant current
2. Range of Welding current 60-400A
3. Open circuit voltage 66V (maximum)
4. Power factor-0.6

60% duty cycle-300A(b) 100% duty cycle-230A

Accessories

1. Earth clamp (bronze)
2. Cable 10Mtr. (copper) (cap.400A)
3. Electrode holder (cap.600A)
4. Welding helmet with glass
5. Tongs
6. Chipping hammer
7. Welding rod

4	Shearing Machine	Hand capacity upto 5mm	1 No.
5	AG-7 grinder	Provided cutting wheel and grinding wheel (cap. up to 8mm)	1 No.

EQUIPMENTS-PACKAGE-2

<i>Sl. No.</i>	<i>Item Specification</i>	<i>Specification</i>	<i>Quantity</i>
(1)	(2)	(3)	(4)

1	CO ₂ Cylinder	Cap 7M ³ (Test certificate and explosive certificate)	2 Nos.
2	Argon Cylinder	Cap 7M ³ (Test certificate and explosive certificate)	2 Nos.
3	Bench Vice	150mm jaw opening (parallel jaw type)	4 Nos.
4	Suitable arc welding table with positioner	Size 122×92×60cm, table with positioner made with 32×32×3mm angle Iron top portion covered with 10mm thick flat with an interval of 20mm	3 Nos.
5	Pipe Cutter	Cap 75mm dia	1 No.
6	Oven, electrode drying 0 to 250°C, 10 Kg capacity	Oven, electrode drying 0 to 250°C, 10 Kg capacity	1 No.
7	Argon Regulator with flow meter	Double stage	2 Nos.
8	CO ₂ Regulator with preheater	Double stage	2 Nos.
9	Universal weld measuring guage	Fillet and Butt (for weld bead checking with ISI mark)	1 No.
10	Leather Hand gloves 14"	Leather Hand gloves (pairs) for welding	6 pair
11	Leather Apron reinforced with rivets and leather straps for comfortable wear	Welding Apron made of chrome leather, light weight	6 Nos.
12	Leather Hand Sleeves 16"	Hand Sleeves 16" (Leather pair)	6 pair
13	Welding helmet Auto darkening for all position mmA, MIG/MAG and TIG	Light weight comfortable for head DIN13 suitable	3 Nos.
14	Welding face sheild (fibre)	Light weight-fitted with colour glass and white glass	3 Nos.
15	Gas Welding goggles with colour glass 3 or 4A DIN	108×82×3 DIN. 11A& 12A	6 Nos.
16	Welding cable Cap: 400A	Cap: 400A, Copper	30 Mtr.
17	Earth Clamp (600A)	Made of Copper (600A)	4 Nos.
18	Number punch and Letter Punch (6mm)	Made of high Carbon Steel 6mm set each	1 set
19	Electrode holder 600A plastic, holder should conform IS2641 with made copper	Type B, Semi insulated holder guard made of FR grade	4 Nos.
20	Cable Lugs	Cap: 400A made of copper	10 Nos.

Office of the Principal,
Industrial Training Institute,
Chakkai, Thiruvananthapuram.

(Sd.)
Principal.